

caso de estudio

En este artículo...

Lima Airport Partners

Ubicación:
Lima, Perú

Mercado Vertical:
Servicios Aéreos

Aplicación:
Infraestructura
de Cableado
Estructurado
para las
Comunicaciones de
Datos, Telefonía y
Control del
Aeropuerto
Internacional Jorge
Chávez

*Aeropuerto Internacional "Jorge Chávez",
uno de los mejores del mundo por su
infraestructura y plataforma tecnológica*



La Empresa

Desde el inicio de las operaciones, Lima Airport Partners se propuso como meta convertir el Aeropuerto Internacional "Jorge Chávez" en uno de los terminales aéreos líderes de la región, que contara con la más alta tecnología en soporte informático: soluciones de cableado estructurado de categoría 6, productos con baja propagación de fuego, sistemas de distribución de tierras bajo estándares J-STD 607A, sistemas de puntos de consolidación, adaptabilidad futura a soluciones de categoría 6 aumentada, proyección efectiva al menor costo para la administración del cableado en tiempo real, entre otros.



El Reto

El proyecto en Lima Airport Partners representó un proyecto tecnológico de gran complejidad y mayores requerimientos solicitados por un cliente. Sin embargo, esto no fue obstáculo para presentar un plan preciso según las necesidades de la entidad.

Los requerimientos que establecía Lima Airport Partners se basaban en el cumplimiento estricto de los estándares de calidad internacional señalados por la Telecommunications Industry Association / Electronic Industries Alliance (TIA/EIA). Tras una evaluación de las empresas del sector, **PANDUIT** fue la marca seleccionada por cumplir a cabalidad con toda la normatividad requerida y concentrar en un solo fabricante la mayor cantidad de los productos requeridos para la implementación de cada una de estas normas.

LAP

Productos PANDUIT

Solución de Cobre
TX6™ PLUS

Solución de Fibra
Multimodo y Monomodo
OPTICORE™

Administradores
Horizontales **PATCHLINK™**

Uniones y Conexiones
a Tierra
STRUCTUREDGROUND™

Sistemas de Identificación
PANCODE™

Cableados por Zonas
PANZONE™

¿Por qué PANDUIT?

“Una de las consideraciones por las que LAP optó por **PANDUIT** fue la diversidad de componentes y productos que fabrican, los mismos que se adecuaron a las exigencias y requerimientos del aeropuerto. También fue decisivo el soporte local que ofreció la marca durante todo el proceso del proyecto, que abarcó un soporte previo y posterior a la firma del contrato a cargo de sus representantes certificados en el país”. Afirmó Luis José Sáenz, IT Manager de LAP.

La infraestructura requerida por el consorcio desde el inicio del proyecto, contemplaba el uso de productos Cisco y debido a que **PANDUIT** es socio tecnológico de desarrollo de tecnología de Cisco, además de contar con la certificación, permitió trabajar de manera perfecta con los productos de dicha marca ofreciendo la garantía al cliente de que ambos productos interoperaran de una forma garantizada.

La Solución PANDUIT

PANDUIT tuvo la oportunidad de ofrecer la solución completa en todo lo que respecta a cableado estructurado (soluciones de conectividad (568), canalización – enrutamiento (569), identificación (606) y uniones y conexiones a tierra (607). Cada una de estas líneas de productos cumplen con los estándares de calidad de las normas que imparte la TIA/EIA. **Es el primer proyecto en Perú en el que se juntan los cuatro estándares internacionales por un mismo fabricante.**



Como parte de la propuesta, todo el cableado instalado es de categoría 6, lo que garantizó tener equipos que corren sobre una aplicación determinada y con la velocidad y performance adecuada. El terminal tiene, además, una red que posee fibra óptica, cableado estructurado y conexiones de teléfono diseñadas para pasar voz sobre IP en un futuro.



“El sistema instalado tiene proyección para varios años de vida. Fue concebido de esta manera dado que brinda soporte a todas las áreas que operan de manera activa, las 24 horas del día en el terminal aéreo “Jorge Chávez”, tales como sistema de información de vuelos, migraciones, las actividades de los cuerpos policíacos, SUNAT, LAP, el sistema de control de edificios, tiendas de venta de artículos souvenir, entre otras”, comentó Fernando Gómez Sánchez, gerente general de *PANDUIT* para la sub región de Perú, Ecuador y Bolivia.



“Se han cumplido todas las metas de la implementación tecnológica. El sistema de seguridad que tiene el aeropuerto así como en el área de comunicaciones es impresionante, estos han sido implementados para afrontar cualquier situación de riesgo como los incendios o corto circuitos”,

Jaime Daly, Gerente General de LAP



Beneficios

Gracias a este nuevo sistema, el aeropuerto cuenta con una infraestructura de marca de clase mundial que permite a las diferentes empresas que cuentan con un establecimiento dentro del aeropuerto, poder instalar sus equipos de manera fácil y sencilla. Solo tienen que utilizar la plataforma del terminal sin tener la necesidad de instalar su propio cableado.

La Red Gigabit, edificada exclusivamente sobre productos *PANDUIT*, logró detener el crecimiento desordenado de las instalaciones del aeropuerto para alcanzar una ordenada infraestructura de comunicaciones; además de posibilitar un mayor control sobre los proveedores de servicios de comunicación, mismos que son contratados por la compañía, así como por locatarios o inquilinos para tener múltiples servicios.

Actualmente esta red soporta eficientemente todas las aplicaciones que un aeropuerto moderno necesita. Entre las áreas más críticas que soporta dicha red, podemos incluir a los servicios de señalización y aviso a los pasajeros, los sistemas necesarios para las reservas y chequeo que usan las aerolíneas, el servicio de comunicación de datos en Migraciones, Aduanas y Policía Nacional, los servicios de Internet, el correo electrónico y los puntos de venta de los establecimientos comerciales, entre otros.



Luis José Sáenz, Jaime Daly y Fernando Gómez Sánchez.

Hoy en día se ejerce así una mejor supervisión y un control sumamente estricto; un beneficio que garantiza el orden y la seguridad, así como la reducción de los costos de operación y de mantenimiento, que se ven reflejados en la mejora de los servicios.

Seguridad

Para prevenir accidentes y evitar pérdidas humanas, el aeropuerto solicitó soluciones específicas de seguridad. Por su parte, **PANDUIT** presentó alternativas de gran calidad para salvaguardar la vida de los pasajeros, usuarios y los trabajadores del aeropuerto. Por ejemplo, los cables y ductos perimetrales de **PANDUIT** cuentan con un retardante de fuego y de humo; cuando se produce un incendio, el tóxico que despiden estos productos es mínimo en comparación con los que expulsan los demás cables y/o canaletas del mercado, por lo que los riesgos de asfixia son menores. Este factor es muy importante, debido a que la principal causa de muerte en un incendio es producida por asfixia y no por quemaduras.

El aeropuerto fue muy enfático en la adquisición de productos que protegieran a las personas, por lo que se exigió productos con baja emisión de gases tóxicos o cero alógeno. Tampoco fue problema para **PANDUIT** cumplir con este requerimiento, dado que sus productos cumplen con las normas de la UL (Underwriters Laboratories), que dentro de su estándar de rutas cuenta con las pruebas UL5A (propiedades físicas, eléctricas y mecánicas de canaletas para soporte de cables de comunicación) y la 94V0 (protección para propagación de fuego), ambas son normas certificadas que tienen como propósito la verificación de la calidad de los productos.

“Se han cumplido todas las metas de la implementación tecnológica. El sistema de seguridad que tiene el aeropuerto así como en el área de comunicaciones es impresionante, estos han sido implementados para afrontar cualquier situación de riesgo como los incendios o corto circuitos. Asimismo, contar con representantes de la marca en Perú siempre ha sido para nosotros un respaldo de suma importancia. **PANDUIT**, además, nos brinda constantes capacitaciones para estar actualizados en las últimas tendencias tecnológicas y siempre están alertas a cualquier consulta o inquietud”, finalizó Jaime Daly, gerente general de LAP.

Líder Mundial en Tecnología
Servicio de Clase Mundial



PANDUIT CORP.
Tinley Park, Illinois
cs@panduit.com
Tel.: 800.777.3300

PANDUIT LATINOAMÉRICA
Guadalajara, Jal., México
mex-info@panduit.com
Tel.: 52 (33) 3777.6000

PANDUIT ARGENTINA
Buenos Aires, Argentina
arg-info@panduit.com
Tel.: (5411) 4952.7117

PANDUIT BRASIL
Sao Paulo, Brasil
br-info@panduit.com
Tel.: (5511) 3611.2434

PANDUIT COLOMBIA
Cundinamarca, Colombia
col-info@panduit.com
Tel.: (571) 610.0678

PANDUIT CHILE
Santiago, Chile
chl-info@panduit.com
Tel.: (562) 442.7000

PANDUIT CENTROAMÉRICA
San José, Costa Rica
cr-info@panduit.com
Tel.: (506) 286.4948

PANDUIT ESPAÑA
Madrid, España
cs-emea@panduit.com
Tel.: (91) 377.8107

PANDUIT PERÚ
Lima, Perú
per-info@panduit.com
Tel.: (511) 421.4358

PANDUIT PUERTO RICO
San Juan, Puerto Rico
pr-info@panduit.com
Tel.: (787) 281.6737

PANDUIT VENEZUELA
Caracas, Venezuela
ven-info@panduit.com
Tel.: (58212) 944.3141

Contacte a su Distribuidor **PANDUIT** autorizado

Para mayor información o para ordenar catálogos

www.panduit.com
per-info@panduit.com

© 2006 **PANDUIT** Corp.
TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS
WW-NCCS16-LA
12/2006